



注册商标，仿冒必究

## 石墨体积密度、粉体真密度测试仪

### Carbon Electrode Porosity Tester

型号: MZ-F300、MZ-F600、MZ-F152、MZ-F151

**标准规范：**根据 ASTM D854-02、C359、JIS、GB/T24528、6155、24203、YBT63、ISO 等标准。

采用阿基米德浮力法，应用真空饱和法、煮沸饱和法、浸渍法的操作、快速读取量测数值。

◆ **适用于：**石墨炭素、耐火材料、导电材料、耐腐蚀材料、新材料研究实验

◆ **特 点：**

- 1、数显直读，无需人工计算，直接显示密度和体积。
- 2、多孔材料、致密不吸水材料、粉体等类似产品皆能快速测量。
- 3、采用德国原装 HBM 传感器测量精准、操作简便、稳定耐用。
- 4、具有实际水温补偿功能，可适应测试环境变化。
- 5、可设定媒介液密度，使用水作介质，也可使用其它液体介质。
- 6、采用一体成型大容量测量台，耐腐蚀耐摔，终身免费更换。
- 7、配置专用防风防尘罩，组合方便、坚固耐用。
- 8、含 RS-232C 通信接口，方便连接 PC 与打印机，可选配 MZ-P1 打印机打印测量数据

◆ **MZ-F152/F151 功能描述：**

- 1：直接读取体密度、湿密度、干密度、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率。
- 2：直接读取注射成型不吸水石墨、碳刷的比重和体积
- 3：选购专用比重瓶直接读取石墨、碳刷粉末粉末真密度。

◆ **MZ-F300/F600 功能描述：**

- 1、直接读取体密度、干密度、湿密度、视孔隙率、吸水率。
- 2、选购专用比重瓶直接读取石墨、碳刷粉末真密度。



秒准的宗旨：速度，精准

秒准的价值观：真实可靠，绝不造假

MZ-F300/F600,  $0.001\text{g}/\text{cm}^3$

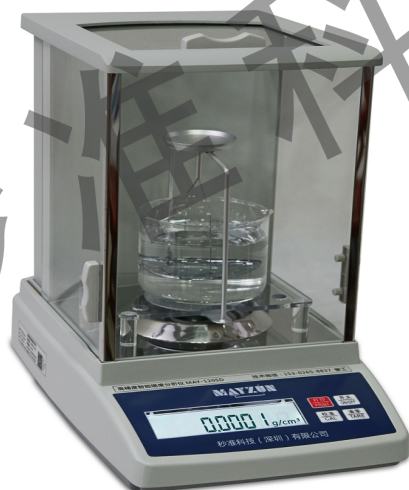


MZ-F150,  $0.0001\text{g}/\text{cm}^3$  (配置防风防尘罩)



专利产品：

智能型 MAY-220SD,  $0.0001\text{g}/\text{cm}^3$



MZ-F3000,  $0.001\text{g}/\text{cm}^3$  (尺寸可按需定制)



技术参数：（注：可依据客户需求定制大量程，大尺寸密度仪，最大可定制 6-30kg）

秒准的宗旨：速度，精准

秒准的价值观：真实可靠，绝不造假

型号	MZ-F300	MZ-F600	MZ-F152	MZ-F151
最大称重	0.005-300g	0.01-600g	0.002-150g	0.001-150g
密度精度	0.001 g/cm <sup>3</sup>		0.0002 g/cm <sup>3</sup>	0.0001 g/cm <sup>3</sup>
密度范围	0.001~99.999g/cm <sup>3</sup>			
吸水率：	吸水率、孔隙率 0.01%			
测量种类	石墨、碳刷、耐火砖等致密/多孔材料的密度、吸水率检测；粉体真密度检测。			
测量原理	阿基米德排水法原理			
测量时间	约 5 秒			
测量步骤	1、放测量台上，按保存键记忆； 2、放水中吊篮上，按保存键密度和体积直接显示 多孔材料测试步骤依据国标请参考随机说明书			
结果显示	体密度、湿密度、干密度、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率； 粉体真密度。			
参数设定	水温设定、媒介液体密度设定			
校正方式	一键自动校正			
输出方式	RS-232C 标准通信接口、方便测试数据输出与打印			
电源	AC-220V / 50HZ			
操作面板	中英文			
标准配件	①主机一台、②水槽一个、③测量台一个、④镊子一支、⑤排气泡滴管一支、⑥砝码一个、⑦电源变压器一个、⑧测颗粒配件一套、⑨测浮体配件一套			
选购配件	专用打印机一台。			

秒准的宗旨：速度，精准

秒准的价值观：真实可靠，绝不造假

部分客户案例：



中国铝业股份有限公司



RNE  
瑞盛新能源



中昱科技



清华大学  
Tsinghua University



吉林大学

国防科学技术大学



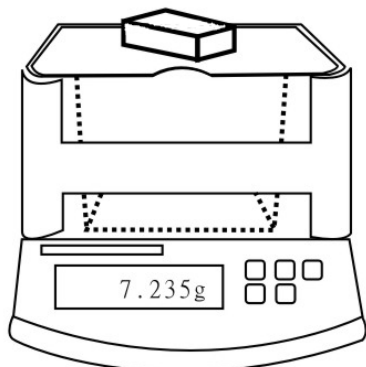
深圳大学  
SHENZHEN UNIVERSITY

台湾华宏新科技股份有限公司  
青岛益宏新型材料有限公司  
内蒙古瑞盛新能源有限公司  
江西中昱新材料科技有限公司、  
中国船舶重工集团 725 研究所、  
中科院新疆理化研究院、  
中国地震局地址研究所、  
浙江大学、青岛科技大学、山东聊城大学、青岛科技大学、  
重庆大学、郑州大学、河北联合大学材料学院、吉林大学、江苏大学、  
国防科技大学航天科学与工程材料学院、  
中国振华集团云科电子有限公司、  
上海鑫轮超硬磨具有限公司、  
郑州磐石新材料有限公司、  
郴州功田电子陶瓷技术有限公司、  
长沙先导电子陶瓷有限公司、  
上海俊宇陶瓷制品有限公司、  
湖南有色金属钨业……………等等

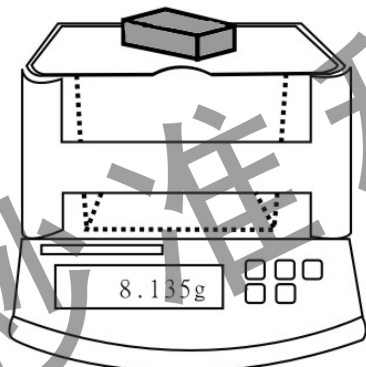
## 测量步骤图文参考：

## 多孔材料密度、孔隙率测试步骤参考：

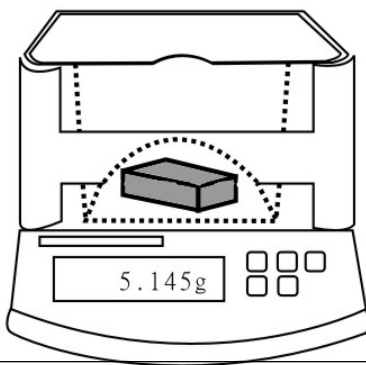
1、将样品烘干后放于空气中测量台上，按 M 键记忆干燥空重 M1；



2、将防水处理后的样品放于空气中测量台上，按 M 键记忆饱和空重 M2；

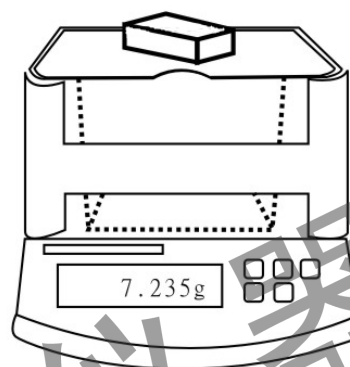


3、将防水处理后的样品放于水中测量台上，按 M 键记忆饱和水重 M3;密度值、吸水率等直接显示。

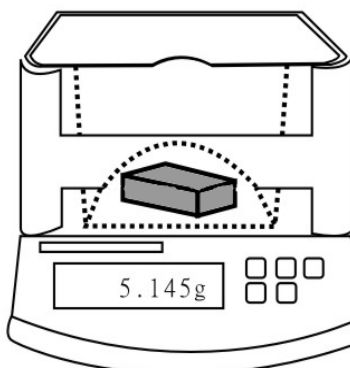


## 致密材料密度测试步骤参考：

1、将干燥后的样品放于空气中测量台上，按 M 键记忆干燥空重 M1；



2、将样品放于水中测量台上，按 M 键记忆样品水中重量 M2，密度值直接显示。



## 多孔材料需要做防水处理

## 防水处理方法依据国标规定分为三种方法：

- 水煮沸法：**将多孔材料样品放于水中煮沸，直至孔隙被水充满。
- 封蜡法：**将多孔材料放入控温蜡炉中，并迅速取出，使样品表面附着一层薄薄的蜡，以此达到防水的效果。
- 真空饱和法：**将多孔材料放在真空抽取设备的样品槽里抽真空，使水份子饱和陶瓷孔隙，以此来达到防水的效果。

注：以上做法中，水煮沸法和真空饱和法的效果是一样的，利用真空机饱和可以节省时间，而且可以确保饱和效果更好。