



注册商标，仿冒必究

磁性材料专用密度、吸水率测试仪
Bulk Density Tester For Rare Metal Materials
型号：**MZ-I300、MZ-I600、MZ-I150**

- ◆ **标准规范：**根据 ASTM B311、MPIF Standard 42、JIS Z2505、GB/T5163 等规范。可适用于封蜡法、煮沸法、真空饱和法和、硅油媒介液法量测，依据阿基米德浮力法，快速读取量测数值。
- ◆ **适用于：**锰锌铁氧体、镍锌铁氧体、钕铁硼和钕钴、钕、镨、永久磁铁、二次电池的锂、镍、钴、锰、混合稀土等稀土金属材料、遇水瓦解材料、新材料研究实验室等等

MZ-I300/I600, 0.001g/cm³MZ-I150, 0.0001g/cm³（配置防风防尘罩）**专利产品：**智能型 MAY-220SD, 0.0001g/cm³MZ-I3000, 0.001g/cm³（尺寸可按需定制）

◆ 特 点：

- 1、数显直读，无需人工计算，直接显示密度和体积。
- 2、多孔材料、致密不吸水材料、粉体等类似产品皆能快速测量。
- 3、采用德国原装 HBM 传感器测量精准、操作简便、稳定耐用。
- 4、具有实际水温补偿功能，可适应测试环境变化。
- 5、可设定媒介液密度，使用水作介质，也可使用其它液体介质。
- 6、采用一体成型大容量测量台，耐腐蚀耐摔，终身免费更换。
- 7、高精度系列配置专用防风防尘罩，组合方便、坚固耐用。
- 8、配置专用打印机，数显直读，快速打印测量数值。
- 9、可选配 Mayzun-Smart 多组样品测量系统，一次测量 10 组数据，实现高效率测量，一键打印 A4 标准数据报表，存储 10 万组以上数据。

◆ MZ-I150 功能描述：

- 1、吸水性的生胚或烧结后稀土金属材料，应用媒介法可读取体密度、湿密度、视密度、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率。
- 2、应用封蜡法可直接读取体密度。
- 3、可利用硅油当媒介直接读取产品密度和体积。

◆ MZ-I300/I600 功能描述：

- 1、吸水性的生胚或烧结后稀土金属材料，用媒介法可读取体密度、视密度、视孔隙度、吸水率。
- 2、应用封蜡法可直接读取体密度。
- 3、可利用硅油当媒介直接读取产品密度。

◆ 技术参数：（注：可依据客户需求定制大量程，大尺寸密度仪，最大可定制 6-30kg ）

品牌	MAYZUN（保修期：三年）			
型号	MZ-I300	MZ-I600	MZ-I150	MAY-220SD
最大称重	0.005-300g	0.01-600g	0.001-150g	0.0001-220g
密度精度	0.001 g/cm ³		0.0001 g/cm ³	0.0001 g/cm ³
密度范围	0.001~99.999g/cm ³			
吸水率：	吸水率、孔隙率 0.01%			
测量种类	磁性材料，陶瓷，粉末等，任意吸水、不吸水的固体、粉体			
测量原理	阿基米德排水法原理			
测量时间	约 5 秒			
测量步骤	1、放测量台上，按保存键记忆； 2、放水中吊篮上，按保存键密度和体积直接显示（测量磁性材料，可使用硅油/煤油当媒介） 多孔材料测试步骤依据国标请参考随机说明书			
结果显示	体密度、湿密度、干密度、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率；			
参数设定	水温设定、媒介液体密度设定			
校正方式	一键自动校正			
输出方式	RS-232C 标准通信接口、方便测试数据输出与打印			
温湿度范围	允许环境温度：0~45℃；允许相对湿度：80%以内			
电 源	AC~220V / 50HZ（出口电源需定制，订货前提前注明即可）			
操作面板	日本进口欧姆龙中英文机械按键			
标准配件	①主机一台、②水槽一个、③测量台一个、④镊子一支、⑤排气泡滴管一支、⑥砝码一个、⑦电源变压器一个 、⑧测颗粒配件一套、⑨测浮体配件一套			
选购配件	<input type="checkbox"/> 联机打印机 <input type="checkbox"/> Mayzun-Smart 多组样品测量系统			
其他参数：	外包装尺寸：395*195*330mm；机身尺寸：210*195*185mm 整机净重：3.5kg；毛重：4.5kg （出口海关编码 HS:90160090）			

◆ 部分客户案例：



成都恒力磁材有限公司

泰州茂祥电子器材有限公司

珠海经济特区宝诚电子有限公司

海宁伟佳磁电有限公司

海宁星火电子有限责任公司

海宁恒泰电子有限公司

湖南艾迪奥电子科技有限公司

深圳市安泰磁铁有限公司，惠东安泰磁铁制造厂

台湾华宏新技股份有限公司

青岛益宏新型材料有限公司

内蒙古瑞盛新能源有限公司

江西中昱新材料科技有限公司、

中国船舶重工集团 725 研究所、

中科院新疆理化研究院、

中国地震局地址研究所、

浙江大学、青岛科技大学、山东聊城大学、青岛科技大学、

重庆大学、郑州大学、河北联合大学材料学院、吉林大学、江苏大学、

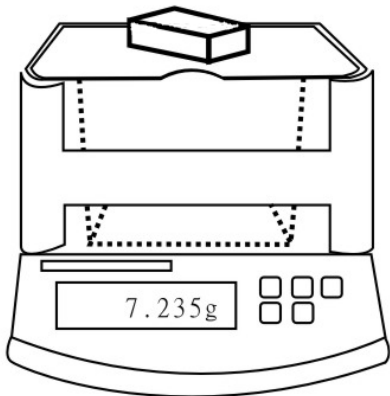
国防科技大学航天科学与工程材料学院、

中国振华集团云科电子有限公司……………等等

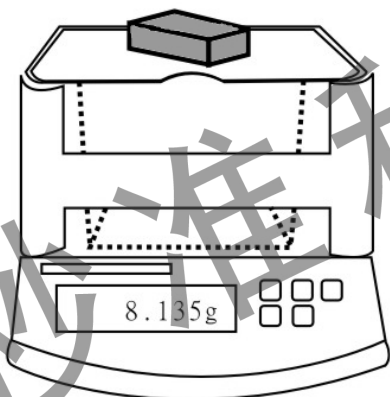
◆ 测量步骤图文参考：

多孔材料密度、孔隙率测试步骤参考：

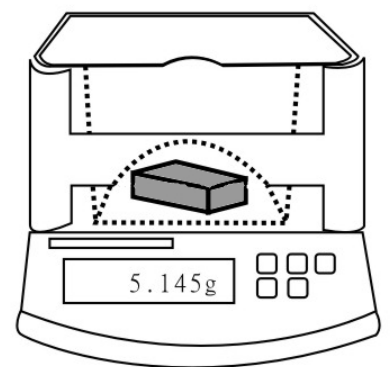
1、将样品烘干后放于空气中测量台上，按 M 键记忆干燥空重 M1；



2、将防水处理后的样品放于空气中测量台上，按 M 键记忆饱和空重 M2；

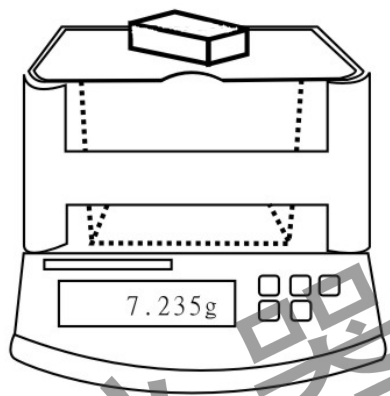


3、将防水处理后的样品放于水中测量台上，按 M 键记忆饱和水重 M3;密度值、吸水率等直接显示。

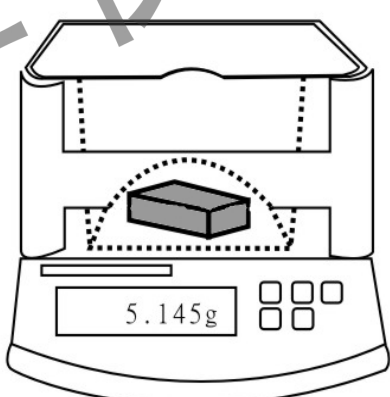


致密材料密度测试步骤参考：

1、将干燥后的样品放于空气中测量台上，按 M 键记忆干燥空重 M1；



2、将样品放于水中测量台上，按 M 键记忆样品水中重量 M2，密度值直接显示。



多孔材料需要做防水处理

防水处理方法依据国标规定分为三种方法：

- a. **水煮沸法：**将多孔材料样品放于水中煮沸，直至孔隙被水充满。
- b. **封蜡法：**将多孔材料放入控温蜡炉中，并迅速取出，使样品表面附着一层薄薄的蜡，以此达到防水的效果。
- c. **真空饱和法：**将多孔材料放在真空抽取设备的样品槽里抽真空，使水份子饱和陶瓷孔隙，以此来达到防水的效果。

注：以上做法中，水煮沸法和真空饱和法的效果是一样的，利用真空机饱和可以节省时间，而且可以确保饱和效果更好。